

# Strom weg – Daten weg?



## USV-Systeme & Zubehör im Überblick

# DAS UNTERNEHMEN

Die **ONLINE USV-Systeme AG** ist einer der führenden Hersteller von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Mit über 20 Jahren Erfahrung setzt das deutsche Unternehmen Maßstäbe auf dem USV-Markt. Populär und international anerkannt ist **ONLINE** wegen der hohen Produktqualität und des exzellenten direkten Supports. Die **ONLINE USV-Systeme AG** schützt allein in Deutschland über 500.000 EDV-Systeme und Maschinen in den Bereichen Industrie, Handel und Dienstleistung.

## WELCHE USV FÜR WELCHE ANWENDUNG?

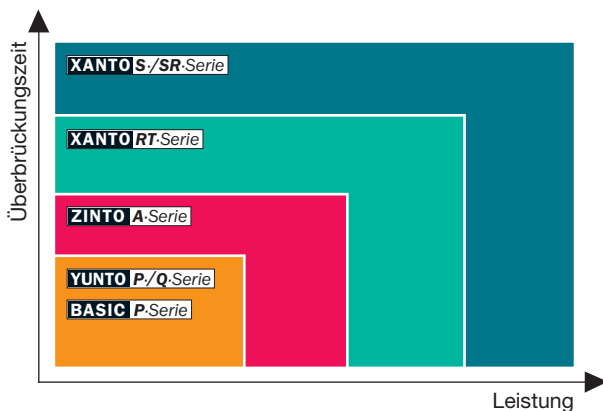
Kompromisslose Sicherheit für Hochleistungsserver und Rechenzentrum bieten die Modelle der **XANTO**-Serien. Ihre Doppelwandler-Technologie bietet hundertprozentigen Schutz vor Spannungsschwankungen und Frequenzstörungen.

Für weniger kritische Office-Anwendungen runden die Modelle der **ZINTO**-, **YUNTO**- und **BASIC**-Serien das Portfolio ab. Die hier eingesetzte Line-Interactive-Technologie garantiert eine konstante Ausgangsspannung.

**ONLINE** hat seinen Hauptsitz in München und Tochtergesellschaften in Mailand / Italien und Zürich / Schweiz.



# PRODUKTÜBERSICHT / INHALT



## ANWENDUNGEN

Seite 4 - 7



### BASIC P, YUNTO P/Q

**Zielgruppe:**

Privatanwender, Small-Office / Home-Office

**Zielanwendung:**

PC / Workstation, DSL- / Router-Kombi

Seite 8 - 12



### ZINTO A

**Zielgruppe:**

Kleinunternehmen und Mittelstand

**Zielanwendung:**

Einstiegsserver, Workstation / High-End-PC, Telefonanlage, Netzwerkperipherie

Seite 13 - 15



### XANTO RT

**Zielgruppe:**

Mittelstand

**Zielanwendung:**

Midrange-Server, Storage, Netzwerkperipherie, VoIP

Seite 16 - 24



### XANTO S / SR

**Zielgruppe:**

Industrielle Anwendung, Rechenzentrum

**Zielanwendung:**

Highend-Server, Automatisierungstechnik, zentrale Stromversorgung

Seite 25 - 30

### ZUBEHÖR & SERVICE

## BASIC P- / YUNTO P-SERIE – PREISWERTER BASISSCHUTZ

Als Einstiegsmodelle bieten die ONLINE USV-Serien BASIC P und YUNTO P preiswerten Basisschutz für PCs und Workstations. Sie basieren auf der Line-Interactive-Technologie.

Die YUNTO P-Serie ist baugleich mit der BASIC P-Serie, jedoch verfügt die YUNTO P-Serie über eine Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten und wird serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

### LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus-Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Hot-Swap-Batterie
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Klarschriftdisplay (LCD)
- Alarmfunktion
- Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten<sup>1</sup>
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)<sup>1</sup>
- 2 Jahre Garantie inkl. kostenlosem Vorab-Austausch



**EINGANG**  
230V, 50Hz

**AUSGANG**  
230V, 50Hz

<sup>1</sup> Nicht bei BASIC P-Serie

**BASIC P 500** **YUNTO P 500**

<b>Nennleistung</b>	500VA / 300W
<b>Überbrückungszeit</b>	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	9kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
<b>Artikelnummer</b>	BP500 YP500

**BASIC P 750** **YUNTO P 750**

<b>Nennleistung</b>	750VA / 450W
<b>Überbrückungszeit</b>	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	10,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
<b>Artikelnummer</b>	BP750 YP750

**BASIC P1250** **YUNTO P1250**

<b>Nennleistung</b>	1250VA / 825W
<b>Überbrückungszeit</b>	20 Min. bei 50% Last 8 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	17kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	150 x 230 x 430
<b>Artikelnummer</b>	BP1250 YP1250

## YUNTO Q-SERIE – SICHERHEIT AUF KLEINSTEM RAUM

Die YUNTO Q-Serie bietet preiswerte Sicherheit für PC, Workstation und Netzwerkequipment in Home-Office und privater Anwendung. Sie überzeugt durch umfangreiche Ausstattung, geräuschlosen Betrieb und kleine Bauform. Der integrierte Datenleitungsschutz filtert zusätzlich Störungen aus Daten- und Telefonleitung.

### LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus-Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen
- Alarmfunktion
- RS-232- und USB-Schnittstelle, optionaler SNMP-Adapter
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)

**EINGANG**

230V, 50 / 60Hz

**AUSGANG**

230V, 50 / 60Hz

**YUNTO Q 450**

<b>Nennleistung</b>	450VA / 270W
<b>Überbrückungszeit</b>	6 Min. bei 50% Last 3 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	3,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	80 x 180 x 235
<b>Artikelnummer</b>	YQ450

**YUNTO Q 700**

<b>Nennleistung</b>	700VA / 420W
<b>Überbrückungszeit</b>	6 Min. bei 50% Last 2,5 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	3,6kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	80 x 180 x 235
<b>Artikelnummer</b>	YQ700

**YUNTO Q 1250**

<b>Nennleistung</b>	1250VA / 750W
<b>Überbrückungszeit</b>	6 Min. bei 50% Last 3 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	6,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	95 x 240 x 285
<b>Artikelnummer</b>	YQ1250

## ZINTO A-SERIE – UMFASSENDE SCHUTZ FÜR GEHOBENE ANSPRÜCHE

Ob preissensitiver Einstiegsserver oder Highend-PC, Telefonanlage oder Netzwerkperipherie: ZINTO A schützt sensible Anwendungen vor Datenverlust und Betriebsstillstand.

Nur einige Highlights von ZINTO A sind eine Leistung bis 3000VA bei nur zwei Höheneinheiten, skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen und Bauart als Rack-Tower-Kombisystem. Ein zusätzliches Plus an Sicherheit ist die Buck-&-Boost-Funktion: Sie überbrückt kurze Stromausfälle auf elektronischer Basis ohne Batterie. Dies verlängert die Lebenserwartung der Akkus und minimiert die laufenden Kosten.

### LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit Buck-&-Boost-Funktion
- Reine Sinus-Ausgangsspannung
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen<sup>2</sup>
- Hot-Swap-Batterie
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen
- Klarschrift-Display und Alarmfunktion
- USB- und RS-232-Schnittstelle, potentialfreie Kontakte
- Slot für optionalen SNMP-Adapter / Netzwerkmanagementkarte, Not-Aus<sup>2</sup>
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)



#### EINGANG

230V (Selektivität einstellbar),  
50 / 60Hz

#### AUSGANG

220V, 230V, 240V (einstellbar),  
50 / 60Hz

<sup>2</sup> Ab ZA1500

**ZINTO A 800**

<b>Nennleistung</b>	800VA / 530W
<b>Überbrückungszeit</b>	23 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	8,6kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	235 x 86 (2HE) x 383
<b>Artikelnummer</b>	ZA800

**ZINTO A 1000**

<b>Nennleistung</b>	1000VA / 700W
<b>Überbrückungszeit</b>	14 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	9,6kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	235 x 86 (2HE) x 383
<b>Artikelnummer</b>	ZA1000

**ZINTO A 1500<sup>3</sup>**

<b>Nennleistung</b>	1500VA / 1000W
<b>Überbrückungszeit</b>	16 Min. bei 50% Last <sup>3</sup> 7 Min. bei 100% Last <sup>3</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 6,5kg Batteriepaket 11,5kg
<b>Abmessungen</b> (BxHxT in mm)	Steuereinheit und Batteriepaket, je 217 x 87 (2HE) x 414
<b>Artikelnummer</b>	ZA1500 (Steuereinheit) ZA1500BP (Batteriep.)

<sup>3</sup>Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.  
Angewandte Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

**ZINTO A 2000**<sup>3</sup>

<b>Nennleistung</b>	2000VA / 1340W
<b>Überbrückungszeit</b>	14 Min. bei 50% Last <sup>3</sup> 6 Min. bei 100% Last <sup>3</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 6,5kg Batteriepaket 12kg
<b>Abmessungen</b> (BxHxT in mm)	Steuereinheit und Batteriepaket, je 217 x 87 (2HE) x 414
<b>Artikelnummer</b>	ZA2000 (Steuereinheit) ZA2000BP (Batteriepak.)

**ZINTO A 3000**

<b>Nennleistung</b>	3000VA / 2000W
<b>Überbrückungszeit</b>	13 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	31,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	438 x 86 (2HE) x 582
<b>Artikelnummer</b>	ZA3000

<sup>3</sup>Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.  
Angewandte Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

## Batteriepaket **ZINTO A 1500**



**Batteriepaket für** ZINTO A 1500  
**Gewicht** 11,5kg  
**Abmessungen** 217 x 87 (2HE) x 414  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** ZA1500BP

## Batteriepaket **ZINTO A 2000**



**Batteriepaket für** ZINTO A 2000  
**Gewicht** 12kg  
**Abmessungen** 217 x 87 (2HE) x 414  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** ZA2000BP

## Batteriepaket **ZINTO A 3000**



**Batteriepaket für** ZINTO A 3000  
**Gewicht** 40,3kg  
**Abmessungen** 438 x 86 (2HE) x 582  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** ZA3000BP

### Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*
ZA800	23 / 6	-	-	-	-
ZA1000	14 / 6	-	-	-	-
ZA1500	-	16 / 7	40 / 16	67 / 28	95 / 40
ZA2000	-	14 / 6	34 / 15	56 / 25	78 / 36
ZA3000	13 / 5	53 / 25	96 / 46	140 / 69	185 / 93

\*BP = Batteriepaket

## USV IST NICHT GLEICH USV – KLASSIFIZIERUNG VON USV-ANLAGEN

Begriffe wie **Line-Interactive** oder **Doppelwandler** stellen häufig die Wertigkeit von USV-Systemen dar. Doch welche Bedeutung haben diese in der Praxis?

XANTO-Serien: **Doppelwandler-Technologie**, Güteklasse 1

Die Doppelwandler-Technologie erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen. Das angeschlossene System wird vollständig vom Stromnetz getrennt. Unabhängig vom Eingang generiert die Elektronik eine neue Sinus-Ausgangsspannung mit konstant 230V, 50Hz. Selbst Oberwellen oder Spannungsspitzen werden so eliminiert.

Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender Übergang auf Akkustrom – unterbrechungsfrei! Dies wird durch den Klassifizierungscode VFI-SS-111 gekennzeichnet.

Die Modelle der Serien BASIC, YUNTO und ZINTO verwenden die **Line-Interactive-Technologie**, Klassifizierung VI. Diese stellt angeschlossenen Geräten eine geregelte Ausgangsspannung von 230V zur Verfügung bei gleichzeitiger Frequenzüberwachung. Bei Verlassen des Toleranzbereiches schaltet die Line-Interactive-Technologie auf Batteriebetrieb.

Die kleinste Serie von ONLINE mit reiner Sinus-Ausgangsspannung ist ZINTO: Ideal z. B. zur Versorgung von Telefonanlagen.

Mehr Informationen zur USV-Klassifizierung gemäß EURONORM unter **[www.online-usv.de](http://www.online-usv.de)**



## XANTO RT – DIE HIGH-END USV FÜR HÖCHSTE IT-SICHERHEIT

Egal ob Midrange- oder Highend-Server, Storage oder Kommunikationszentrale. XANTO RT garantiert ein Maximum an Verfügbarkeit bei minimalem Platzbedarf. Darüber hinaus ermöglicht das neue Rack-Tower-Kombidesign die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung.

Dank geregelter Lüfter und kompakter Bauart ist XANTO RT die optimale USV für Serverraum und IT-Umgebungen.

### LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Doppelwandler-Technologie, VFI-SS-111
- Perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen<sup>4</sup>
- Automatischer Bypass bei Überlast, z. B. beim Einschalten großer Lasten
- Hot-Swap-Batterie
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Hot-Standby-fähig, Steigerung der Betriebssicherheit bei Versorgung redundanter Netzteile.
- RS-232-Schnittstelle und potentialfreie Kontakte
- Slot für optionalen SNMP-Adapter / Netzwerkmanagementkarte
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. kostenlosem Vorab-Austausch



#### EINGANG

230V, 50Hz

#### AUSGANG

220V, 230V, 240V (einstellbar),  
50Hz

<sup>4</sup> nicht XANTO RT1000

## XANTO RT 1000



<b>Nennleistung</b>	1000VA / 700W
<b>Überbrückungszeit</b>	18 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	17,5kg
<b>Abmessungen</b> (BxHxT in mm)	440 x 89 (2HE) x 400
<b>Artikelnummer</b>	XRT1000

## XANTO RT 2000<sup>5</sup>



<b>Nennleistung</b>	2000VA / 1400W
<b>Überbrückungszeit</b>	17 Min. bei 50% Last <sup>5</sup> 6 Min. bei 100% Last <sup>5</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 8,6kg Batteriepaket 20,5kg
<b>Abmessungen</b> (BxHxT in mm)	Steuereinheit und Batteriepaket, je 440 x 89 (2HE) x 400
<b>Artikelnummer</b>	XRT2000 (Steuereinheit) XRT2000BP (Batteriepak.)

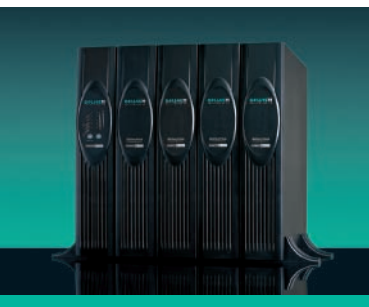
## XANTO RT 3000<sup>5</sup>



<b>Nennleistung</b>	3000VA / 2100W
<b>Überbrückungszeit</b>	12 Min. bei 50% Last <sup>5</sup> 5 Min. bei 100% Last <sup>5</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 9kg Batteriepaket 21kg
<b>Abmessungen</b> (BxHxT in mm)	Steuereinheit und Batteriepaket, je 440 x 89 (2HE) x 400
<b>Artikelnummer</b>	XRT3000 (Steuereinheit) XRT3000BP (Batteriepak.)

<sup>5</sup>Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.  
Angabe überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

## Batteriepaket **XANTO RT 2000**



**Batteriepaket für** XANTO RT 2000  
**Gewicht** 20,5kg  
**Abmessungen** 440 x 89 (2HE) x 400  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** XRT2000BP

## Batteriepaket **XANTO RT 3000**



**Batteriepaket für** XANTO RT 3000  
**Gewicht** 21kg  
**Abmessungen** 440 x 89 (2HE) x 400  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** XRT3000BP

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last					
Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*
XRT1000	18 / 6	-	-	-	-
XRT2000	-	17 / 6	52 / 20	94 / 37	122 / 54
XRT3000	-	12 / 5	37 / 16	55 / 26	78 / 40

\*BP = Batteriepaket

# XANTO S-SERIE – KOMPROMISSLOSE SICHERHEIT FÜR INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

Die USV-Serien der XANTO S- und XANTO SR-Serien basieren auf der Doppelwandler-Technologie mit vollständiger Entkopplung der Verbraucher vom Versorgungsnetz. Dank der robusten Konstruktion eignen sich XANTO S und XANTO SR besonders für industrielle Anwendungen. Auch im Rechenzentrum ist XANTO S die beste Wahl für eine sichere Stromversorgung.

Mit externen Batteriepaketen kann die Überbrückungszeit auf bis zu mehrere Stunden verlängert werden.

XANTO SR ist die 19“-Racklösung von XANTO S.

## LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Doppelwandler-Technologie, VFI-SS-111
- Perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Automatischer Bypass bei Überlast, z. B. beim Einschalten großer Lasten
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen<sup>6</sup>
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Hot-Standby-fähig, Steigerung der Betriebssicherheit bei Versorgung redundanter Netzteile
- RS-232-Schnittstelle
- Slot für optionalen SNMP-Adapter / Netzwerkmanagementkarte, AS400- oder Relaiskarte
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)



### EINGANG

0,7 - 10kVA: 230V, 50 / 60Hz  
10 - 20kVA: 400V 3~, 50 / 60Hz

### AUSGANG

220V, 230V, 240V (einstellbar),  
50 / 60Hz



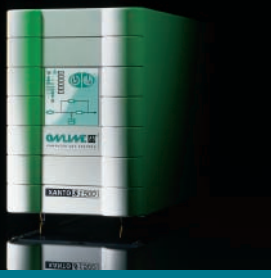
<sup>6</sup> nicht bei XS700

**XANTO S700**

<b>Nennleistung</b>	700VA / 490W
<b>Überbrückungszeit</b>	18 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	11,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	145 x 224,5 x 400
<b>Artikelnummer</b>	XS700

**XANTO S1000**

<b>Nennleistung</b>	1000VA / 700W
<b>Überbrückungszeit</b>	20 Min. bei 50% Last 7 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	14,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	145 x 224,5 x 400
<b>Artikelnummer</b>	XS1000

**XANTO S1500**

<b>Nennleistung</b>	1500VA / 1050W
<b>Überbrückungszeit</b>	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	19,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	145 x 224,5 x 465
<b>Artikelnummer</b>	XS1500

## XANTO S2000



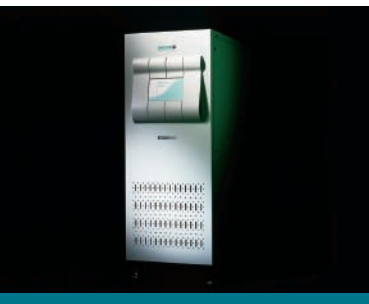
<b>Nennleistung</b>	2000VA / 1400W
<b>Überbrückungszeit</b>	29 Min. bei 50% Last 11 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	33,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	192 x 350 x 455
<b>Artikelnummer</b>	XS2000

## XANTO S3000



<b>Nennleistung</b>	3000VA / 2100W
<b>Überbrückungszeit</b>	16 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	33,5kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	192 x 350 x 455
<b>Artikelnummer</b>	XS3000

## XANTO S6000



<b>Nennleistung</b>	6000VA / 4200W
<b>Überbrückungszeit</b>	24 Min. bei 50% Last 9 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	91kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	260 x 710 x 555
<b>Artikelnummer</b>	Ein-/Ausgang 1~/1~: XS6000

**XANTO S10000**

<b>Nennleistung</b>	10000VA / 7000W
<b>Überbrückungszeit</b>	24 Min. bei 50% Last 11 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	200kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	340 x 915 x 640
<b>Artikelnummer</b>	
Ein-/Ausgang 1~/1~:	XS100001/1
Ein-/Ausgang 3~/1~:	XS100003/1

**XANTO S15000<sup>7</sup>**

<b>Nennleistung</b>	15000VA / 10500W
<b>Überbrückungszeit</b>	50 Min. bei 50% Last <sup>7</sup> 25 Min. bei 100% Last <sup>7</sup>
<b>Gewicht</b>	93kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	380 x 980 x 660
<b>Artikelnummer</b>	
Ein-/Ausgang 3~/1~:	XS150003/1

**XANTO S20000<sup>7</sup>**

<b>Nennleistung</b>	20000VA / 14000W
<b>Überbrückungszeit</b>	29 Min. bei 50% Last <sup>7</sup> 14 Min. bei 100% Last <sup>7</sup>
<b>Gewicht</b>	93kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	380 x 980 x 660
<b>Artikelnummer</b>	
Ein-/Ausgang 3~/1~:	XS200003/1

<sup>7</sup> Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.  
Angewandte Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

# BATTERIEPAKETE

## Batteriepaket **XANTO S 1000**



<b>Batteriepaket für</b>	XANTO S 1000
<b>Gewicht</b>	19kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	145 x 224,5 x 400
<b>Artikelnummer</b>	XS1000BP

## Batteriepaket **XANTO S 1500**



<b>Batteriepaket für</b>	XANTO S 1500
<b>Gewicht</b>	26kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	145 x 224,5 x 465
<b>Artikelnummer</b>	XS1500BP

## Batteriepaket **XANTO S 2000** **XANTO S 3000**



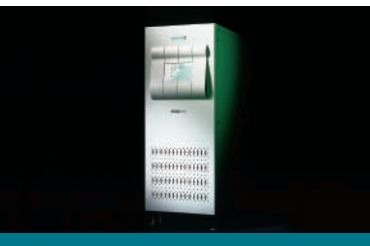
<b>Batteriepaket für</b>	XANTO S 2000 / 3000
<b>Gewicht</b>	48kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	192 x 350 x 455
<b>Artikelnummer</b>	XS2000BP

## Batteriepaket **XANTO S 6000**



<b>Batteriepaket für</b>	XANTO S 6000
<b>Gewicht</b>	125kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	260 x 710 x 555
<b>Artikelnummer</b>	XS6000BP

**Batteriepaket** **XANTO S 10000**  
**XANTO S 15000**  
**XANTO S 20000**



**Batteriepaket für** XANTO S 10000 und  
XANTO S 15000 und  
XANTO S 20000

**Gewicht** 378kg

**Abmessungen**  
(B x H x T in mm) 380 x 915 x 645

**Artikelnummer** XS10000BP

#### Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*
XANTO S 700	18 / 6	-	-
XANTO S 1000	20 / 7	86 / 35	158 / 69
XANTO S 1500	17 / 6	74 / 30	138 / 59
XANTO S 2000	29 / 11	118 / 50	213 / 95
XANTO S 3000	16 / 6	72 / 29	134 / 57
XANTO S 6000	24 / 9	101 / 42	183 / 81
XANTO S 10000	24 / 11	130 / 65	280 / 140
XANTO S 15000	-	50 / 25	129 / 60
XANTO S 20000	-	29 / 14	90 / 40

\*BP = Batteriepaket

## XANTO SR-SERIE: 19“-LÖSUNGEN FÜR INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

XANTO SR-Serie ist die 19“-Racklösung von XANTO S. Besonders beliebt ist XANTO SR wegen ihrer geringen Einbautiefe von max. 493 mm! Die elektrischen Leistungs- sowie Ausstattungsmerkmale sind identisch mit XANTO S.

### **XANTO S 700 R**



<b>Nennleistung</b>	700VA / 490W
<b>Überbrückungszeit</b>	18 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	14kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	482 x 89 (HE) x 410
<b>Artikelnummer</b>	XS700R

### **XANTO S 1000 R**



<b>Nennleistung</b>	1000VA / 700W
<b>Überbrückungszeit</b>	20 Min. bei 50% Last 7 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	17kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	482 x 89 (HE) x 410
<b>Artikelnummer</b>	XS1000R

### **XANTO S 1500 R**



<b>Nennleistung</b>	1500VA / 1050W
<b>Überbrückungszeit</b>	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
<b>Gewicht</b>	20kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	482 x 89 (HE) x 493
<b>Artikelnummer</b>	XS1500R

**XANTO S2000 R**<sup>8</sup>

<b>Nennleistung</b>	2000VA / 1400W
<b>Überbrückungszeit</b>	29 Min. bei 50% Last <sup>8</sup> 11 Min. bei 100% Last <sup>8</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 8kg Batteriepaket 29kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	Steuereinheit 482 x 89 (2HE) x 410 Batteriepaket 482 x 89 (2HE) x 460
<b>Artikelnummer</b>	XS2000R (Steuereinheit) XS2000RBP (Batteriep.)

**XANTO S3000 R**<sup>8</sup>

<b>Nennleistung</b>	3000VA / 2100W
<b>Überbrückungszeit</b>	16 Min. bei 50% Last <sup>8</sup> 6 Min. bei 100% Last <sup>8</sup>
<b>Gewicht</b>	Steuereinheit 11kg Batteriepaket 29kg
<b>Abmessungen</b> (B x H x T in mm)	Steuereinheit 482 x 89 (2HE) x 460 Batteriepaket 482 x 89 (2HE) x 460
<b>Artikelnummer</b>	XS3000R (Steuereinheit) XS2000RBP (Batteriep.)

<sup>8</sup> Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.  
Angewandte Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

# BATTERIEPAKETE

## Batteriepaket **XANTO S 1000 R**



**Batteriepaket für** XANTO S 1000 R  
**Gewicht** 23kg  
**Abmessungen** 482 x 89 (2HE) x 460  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** XS1000RBP

## Batteriepaket **XANTO S 1500 R**



**Batteriepaket für** XANTO S 1500 R  
**Gewicht** 29kg  
**Abmessungen** 482 x 89 (2HE) x 460  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** XS1500RBP

## **XANTO S 2000 R**

## Batteriepaket **XANTO S 3000 R**



**Batteriepaket für** XANTO S 2000 R und  
 XANTO S 3000 R  
**Gewicht** 29kg  
**Abmessungen** 482 x 89 (2HE) x 460  
 (B x H x T in mm)  
**Artikelnummer** XS2000RBP

### Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*	+5 BP*
XANTO S 700 R	18 / 6	-	-	-	-	-
XANTO S 1000 R	20 / 7	86 / 35	158 / 69	-	-	-
XANTO S 1500 R	17 / 6	74 / 30	138 / 59	-	-	-
XANTO S 2000 R	-	29 / 11	72 / 29	118 / 50	166 / 72	213 / 95
XANTO S 3000 R	-	16 / 6	43 / 16	72 / 29	103 / 43	134 / 57

\* BP = Batteriepaket



## DATAWATCH-SOFTWARE, SNMP- / SCHNITTSTELLENADAPTER

Zum serienmäßigen Lieferumfang gehört die DataWatch-Software. Sie ist mit allen Betriebssystemen (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.) kompatibel und arbeitet im Hintergrund.

DataWatch kommuniziert über Netzwerk, RS-232- oder USB-Schnittstelle. Die bekanntesten ihrer Funktionen: Automatische Datensicherung, Schließen aller Anwendungen und geordnetes Herunterfahren des Systems.

Mit zusätzlichen RCCMD-Lizenzen lassen sich mehrere an einer USV angeschlossene Server ansprechen und steuern. Ohne zusätzliche Hardware und Betriebssystem übergreifend!

Der SNMP-Adapter / USV-Netzwerkmanagementkarte realisiert, unabhängig von DataWatch, die Integration der USV in das Netzwerk oder Internet. Er wird direkt in der USV installiert. Nach Programmierung mit eigener IP-Adresse ist die USV weltweit ansprechbar.

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	DataWatch Vollversion	DW4710
	RCCMD-Lizenz	DWRCCMDLI
	RCCMD-Lizenz für AS400	DWRCCMDLI-AS400
	Mengenstaffel möglich	auf Anfrage
	Netzwerkmanagementkarte basic, Slotversion	DW7SNMP30
	Netzwerkmanagementkarte professionell, Slotversion Inkl. AUX-Schnittstelle für erweitertes Gebäudemanagement	DW5SNMP30
	AS400-Karte, Slotversion	PHXAS400I
	Relaiskarte, Slotversion	PHXNOV-I
	Weitere Modelle auf Anfrage	



## USV-STECKDOSENLEISTEN, WEB-STECKDOSE, BLITZSCHUTZFILTER

Sie sind die Adapter zur Versorgung von Steckernetzteil oder Telefonanlage mit sicherem USV-Strom. Verfügbar in verschiedenen Modellen für differenzierte Anwendungen.

**Herstellerunabhängig, Plug-&-Play!**

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	USV-Steckdosenleiste, 10A; 3-fach Schutzkontakt	KG10A3SCH
	USV-Steckdosenleiste, 16A; 3-fach Schutzkontakt	KG16A3SCH
	19" USV-Steckdosenleiste, 10A; 8-fach Schutzkontakt	KG10A8SCH-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, 16A; 9-fach Schutzkontakt	KG16A9SCH-RACK
	WEB-Steckdose zum fern- gesteuerten Schalten via TCP/IP; Zusätzliche Master- Slave-Funktion	WEB16A5SCH
	Stecker-Blitzschutzfilter; Anforderungsklasse D	ONSFP110

## REVISIONSUMGEHUNGEN – DIE RESERVEGASSE FÜR DEN SERVICEFALL

Ideal für Wartungsarbeiten während der Arbeitszeit. Nur mit optionaler Revisionsumgehung ist ein Abschalten der USV ohne Funktionsbeeinträchtigung angeschlossener Systeme möglich. Wahlweise für Tower- oder Rackmontage.

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Revisionsumgehung für XANTO bis 2000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU2kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO 3000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU3kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO 6000 – 10.000VA, 1/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU10kVA-1/1-WG
Revisionsumgehung für XANTO 10.000 – 20.000VA, 3/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU20kVA-3/1-WG
19"-Revisionsumgehung für XANTO 700 bis 2000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU2kVA-RACK
19"-Revisionsumgehung für XANTO 3000; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU3kVA-RACK

## ERSATZBATTERIEN

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Ersatzbatterie für YUNTO Q 450/700	215 x 155 x 165mm, 3kg	BCYQ700
Ersatzbatterie für YUNTO Q 1250	215 x 210 x 205mm, 5,7kg	BCYQ1250
Ersatzbatterie für ZINTO D 800	215 x 210 x 205mm, 5,7kg	BCZD800
Ersatzbatterie für ZINTO D 1100	255 x 210 x 170mm, 8,4kg	BCZD1100
Ersatzbatterie für ZINTO D 1440	235 x 320 x 175mm, 11kg	BCZD1440
Ersatzbatterie für ZINTO D 800R	215 x 210 x 205mm, 5,7kg	BCZD800R
Ersatzbatterie für ZINTO D 1100R	255 x 210 x 170mm, 8,4kg	BCZD1100R
Ersatzbatterie für ZINTO D 1440R	235 x 320 x 175mm, 11kg	BCZD1440R

Ersatzbatterien für weitere Modelle auf Anfrage.

## RACK-MONTAGE-KITS, GLEITSCHIENEN

Der Gleitschienenensatz ist sowohl für USV als auch Batteriepaket geeignet. Universell einsetzbar durch tiefenverstellbare Konstruktion und **herstellernunabhängig!**

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	Gleitschienenensatz, 465 - 865mm, max. 65kg Belastung	Rack-Kit
	Rackmontage-Kit für ZINTO A 800 / 1000	RK-ZA800
	Rackmontage-Kit für ZINTO A 1500 / 2000	RK-ZA1500
	Rackmontage-Kit für 2 ZINTO A 1500 / 2000 Batteriepakete	RK-ZA1500BP

## GEWÄHRLEISTUNGSVERLÄNGERUNG<sup>9</sup>

Kurzbeschreibung	Artikelnummer
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, alle YUNTO P	WAR-EXT36-YP
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, alle YUNTO Q	WAR-EXT36-YQ
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, ZINTO A 800 – 1500	WAR-EXT36-ZA800
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, ZINTO A 2000 – 3000	WAR-EXT36-ZA2000
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, alle XANTO RT	WAR-EXT36-XRT
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, XANTO S 700	WAR-EXT36-XS700
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, XANTO S 1000 – 3000	WAR-EXT36-XS1000
Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate, XANTO S 6000	WAR-EXT36-XS6000

Gerne bieten wir auch Wartungsverträge an. Bitte fragen Sie nach Ihren speziellen Konditionen: Telefon +49 (0) 89 / 242 39 90 10 oder im Internet [www.online-usv.de](http://www.online-usv.de)

<sup>9</sup> Ausgenommen Batterie

## DER ONLINE-SERVICE

Als deutscher Hersteller garantiert **ONLINE** direkte Ansprechbarkeit, unbürokratische Bearbeitung und kürzeste Reaktionszeiten. Umfassende Unterstützung ist selbstverständlich – vor und nach dem Kauf.

Bei **ONLINE** werden umfassende Support- und Serviceleistungen groß geschrieben.

- **Direkte Beratung und Support.**

Kostenlos unter

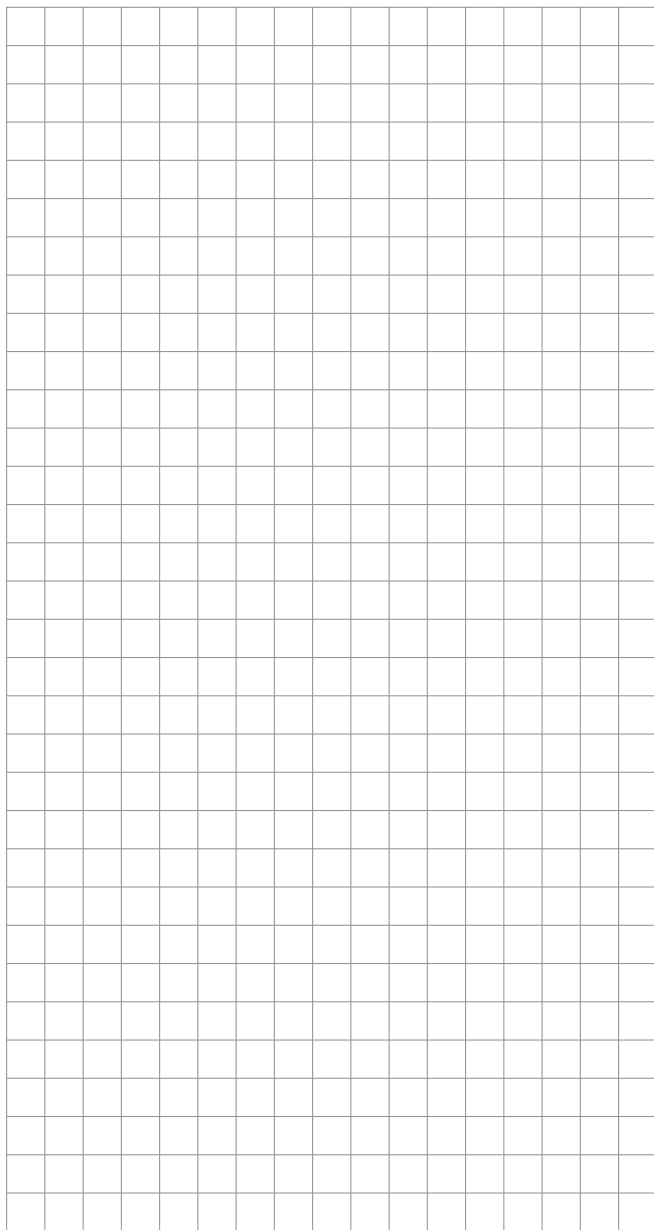
Software-Hotline: +49 (0) 89 / 242 3990 13

Hardware-Hotline: +49 (0) 89 / 242 3990 18

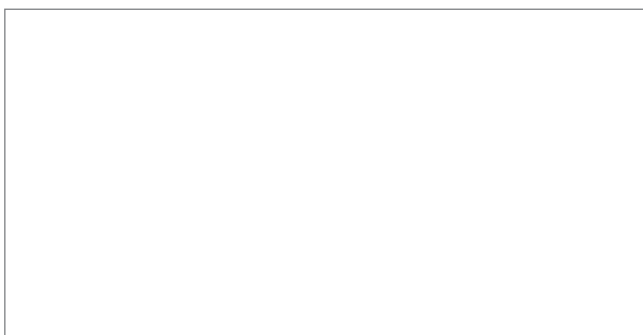
- Kostenloser 24h-Vorabaustausch
- Interaktiver USV-Konfigurator im Internet
- 2 Jahre Vollgarantie, optionale Verlängerung
- Unbürokratische 14 Tage Geld-zurück-Garantie
- Hohe Warenverfügbarkeit und dichtes Distributionsnetz



## NOTIZEN / SKIZZEN



Überreicht durch:



Konzeptionelle Gestaltung  conz walter partner

**ONLINE USV-Systeme AG**

Dreimühlenstrasse 4 · 80469 München

Tel. +49 (89) 2423990-10 · Fax +49 (89) 2423990-20

**[www.online-usv.de](http://www.online-usv.de)**